

Паспорт

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА, ПРИМЕНЕНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ Yubase-T-Plu



2016г.

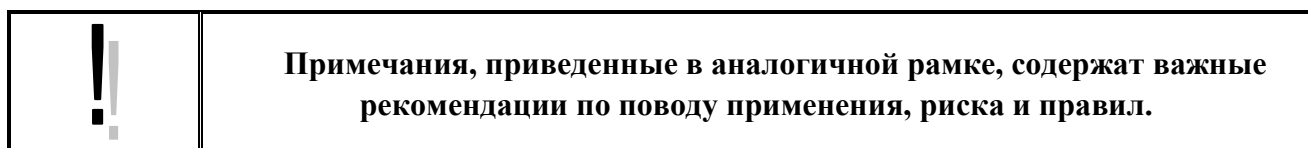
ВВЕДЕНИЕ

Благодарим Вас за сделанный Вами выбор нашей системы. Мы бы хотели напомнить Вам, что данное Руководство является неотъемлемой частью нашей системы, поэтому Вы должны выполнять все требования, изложенный в нем. Внимательно ознакомьтесь с примечаниями и рекомендациями, поскольку в них содержатся очень важные информация, относящиеся к инструкции данного изделия.

БЕЗОПАСНОСТИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ.

Тщательно храните данное Руководство для получения необходимых консультаций. Знакомясь с данным Руководством, оператор встретится с некоторыми типографическими обозначениями, которые следует истолковывать с учетом нижеследующего: Абзацы, помеченные стрелкой, содержат примечания, относящиеся к требованиям мер безопасности. Следует выполнять указанные требования, чтобы исключить не нужных рискованных ситуаций.

АБЗАЦЫ, ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ЗАГЛАВНЫМИ БУКВАМИ ЖИРНЫМ ШРИФТОМ, СОДЕРЖАТ РЕКОМЕНДАЦИИ ДЛЯ ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ УСТАНОВКИ. ЧЕТКО ВЫПОЛНЯЙТЕ ЭТИ ПРАВИЛА.



НЕСОБЛЮДЕНИЕ ПРАВИЛ, СОДЕРЖАЩИХСЯ В ДАННОМ РУКОВОДСТВЕ, ОСВОБОЖДАЕТ ИЗГОТОВИТЕЛЯ ОТ ВСЕХ И ЛЮБОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТИ.

Примечание: Далее **КОМБИНИРОВАННАЯ КАМЕРА ДЛЯ ПОКРАСКИ** будет именоваться **КАМЕРОЙ**.

В данном Руководстве приведены все правила по обслуживанию и применению установки с целью получения оптимальных и наиболее эффективных результатов. Мы рекомендуем внимательно ознакомиться с этими рекомендациями перед тем, как Вы приступите к эксплуатации установки.

ГАРАНТИЯ

После проведения испытаний Вы получаете гарантию на установку на период 12 месяцев. Мы находимся в Вашем распоряжении для оказания любой помощи, которая может возникнуть. Мы напоминаем Вам, что несоблюдение выше приведенных требований аннулирует данную гарантию.

Ответственность по данной гарантии будет считаться аннулированной, если оператор не соблюдает приведенные правила эксплуатации или выполняет любые изменения без предварительного письменного разрешения изготовителя и/или не использует рекомендуемые запасные части.

Производитель оставляет за собой право проводить любые изменения, которые приводят к улучшению работы установки. Рекомендации, приведенные в данном Руководстве, предназначены для пользователей (операторов и персонала обслуживания установки).

Камера должна использоваться только для покраски автомобилей и их узлов.

ОГРАНИЧЕНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Настоящая камера должна применяться исключительно для тех целей, для которых она предназначена с учетом указанных ограничений. **Любое другое применение считается неправильным и нелогичным.** Изготовитель не несет ответственности за возможные неисправности, вызванные неправильным, неуместным и нелогичным применением камеры.

ГАБАРИТЫ

Габариты окрашиваемого объекта должны быть таковыми, чтобы между объектом и стенками камеры оставалось 80 см.

НАГРУЗКА

Максимальная нагрузка решеток на печатающее колесо 250 мм x 250 мм составляет 480 кг.

ИЗМЕНЕНИЯ

Данные и характеристики могут подвергаться изменениям в соответствии со специальными требованиями заказчика или при специальных нагрузках.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ. ОБЩИЕ ПРАВИЛА

К эксплуатации данного оборудования допускается только специально обученный и уполномоченный персонал. Любое и всякое неумелое использование или модификация данного оборудования, проведенные без предварительно полученного разрешения со стороны изготовителя освобождает его от ответственности за неисправности, вызванные или относящиеся к данному действию. Удаление или неумелое использование устройств безопасности влечет за собой нарушение правил безопасности.

Наши установки предназначены для работы только с оригинальной арматурой (основание).

Квалифицированный персонал, выполняющий приведенные здесь инструкции, должен выполнять монтаж установки.

Не допускать условий для образования повреждений в ходе эксплуатации установки. При возникновении неполадок в ходе эксплуатации немедленно остановите установку и вызовите обслуживающий уполномоченный персонал Продавца



ВМЕШАТЕЛЬСТВО КВАЛИФИЦИРОВАННОГО ПЕРСОНАЛА ТРЕБУЕТСЯ ПРИ ЛЮБЫХ НЕПОЛАДКАХ В ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ.

УСТРОЙСТВА БЕЗОПАСНОСТИ

- Термостат, отрегулированный на 110°C (в YS-50A), монтируется на термо-вентиляционной группе горячего воздуха; при создании аномальной температуры в камере термостат отключает горелку.

- Электрическая изоляция
- Полная замена воздуха (в камере) в ходе покраски и сушки
- Автоматическое открывание сервисной двери при превышении давления в камере
- Защита двигателей через магнито-тепловые датчики
- Самозатухающиеся фильтры

- Автоматическая система охлаждения теплообменника в конце цикла сушки
- Контрольная лампочка горелки в сборе

МЫ НАПОМИНАЕМ, ЧТО КЛИЕНТ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНЯТЬ ДЕЙСТВУЮЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ, В ЧАСТНОСТИ, СЛЕДУЕТ ПРОИЗВЕСТИ ЗАЗЕМЛЕНИЕ УСТАНОВКИ, УСТАНОВИТЬ ДАТЧИК БЕЗОПАСНОСТИ, СОЛЕНОИДНЫЙ КЛАПАН И ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СЕТИ.

ТРАНСПОРТИРОВКА И РАЗГРУЗКА

Установка поставляется в разобранном виде. Транспортировка упакованного оборудования должна осуществляться в соответствии с перечнем требований, приведенных в данном Разделе. Хрупкие детали монтируются в термо-вентиляционную конструкцию во время погрузки.

! **Перед разгрузкой термо-вентиляционной группы, следует открыть дверь и извлечь хрупкие детали.**


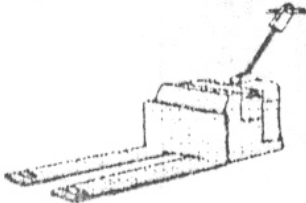

Следует предохранять пульт управления от воздействий плохой погоды, чтобы исключить значительных колебаний температуры установки и инфильтрации влаги.

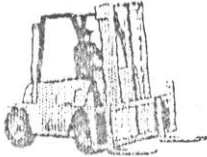
ПРИ ПОДЪЕМЕ ГРУЗА НЕ ПРИМЕНЯТЬ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ТРОСЫ

ПРИ ОБРАБОТКЕ ГРУЗА ПРИМЕНЯТЬ АВТОПОГРУЗЧИКИ ИЛИ ВИЛОЧНЫЕ ПОГРУЗЧИКИ МИНИМАЛЬНОЙ МОЩНОСТИ 2500 кВт.

ПРИ ПОДЪЕМЕ КОНТЕЙНЕРОВ ПРИ ПОМОЩИ МОСТОВЫХ КРАНОВ СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ТРОСЫ СООТВЕТСТВУЮЩИХ ТОЛЩИНЫ И ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ НЕ МЕНЕЕ 2500 Кг.

ИНСТРУКЦИЯ ПО РАЗГРУЗКЕ

	1	Термо-вентиляционная группа	Обвязать группу приемлемым тросом (мин. 800 кг) и поднять ее мостовым краном. Если это невозможно, поднять группу при помощи вилочного погрузчика или транспортировочным поддоном
	2	Откачной пост	Обвяжите упаковку соответствующим тросом (мин. 800 кг) и поднимите ее при помощи мостового крана. Если это невозможно, поднимите груз при помощи вилочного погрузчика или транспортировочным поддоном.
	3	Пульты, наклонные узлы, фронтальные плоскости, двери и крупно-габаритные смонтированные узлы	Панели, образующие стенки камеры, следует разгружать вручную из-за их деформируемости. Транспортировка транспортом должна осуществляться осторожно.

	4	Решетки(если имеются)	Транспортировку решеток следует производить при помощи вилочного погрузчика или при помощи транспортировочного поддона
-----------------------------------------------------------------------------------	---	-----------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Обращаться особо осторожно из-за деформируемости узлов камеры

После окончания распаковки оборудования расположите материалы в сухом и чистом месте.

Только квалифицированный персонал должен проводить инсталляцию и монтаж камеры. Персонал должен выполнять требования по инсталляции и монтажу, приведенные в данном Руководстве. По окончании инсталляции и монтажа, персонал, выполнявший эти работы и заказчик должны провести производственное испытание, при этом представитель персонала должен заполнить акт приемки-передачи и при получении положительных результатов заказчик должен подписать этот акт.

ИСПЫТАНИЕ, РЕГУЛИРОВКИ И НАЛАДКУ ПРИ РАБОТЕ ГОРЕЛКИ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ ТЕХНИЧЕСКИМ СПЕЦИАЛИСТОМ. ЭТИ РАБОТЫ ПОЛНОСТЬЮ ПРОВОДЯТСЯ ЗА СЧЕТ ЗАКАЗЧИКА.

ОТКЛЮЧЕНИЕ И ПОСТАНОВКА НА ХРАНЕНИЕ

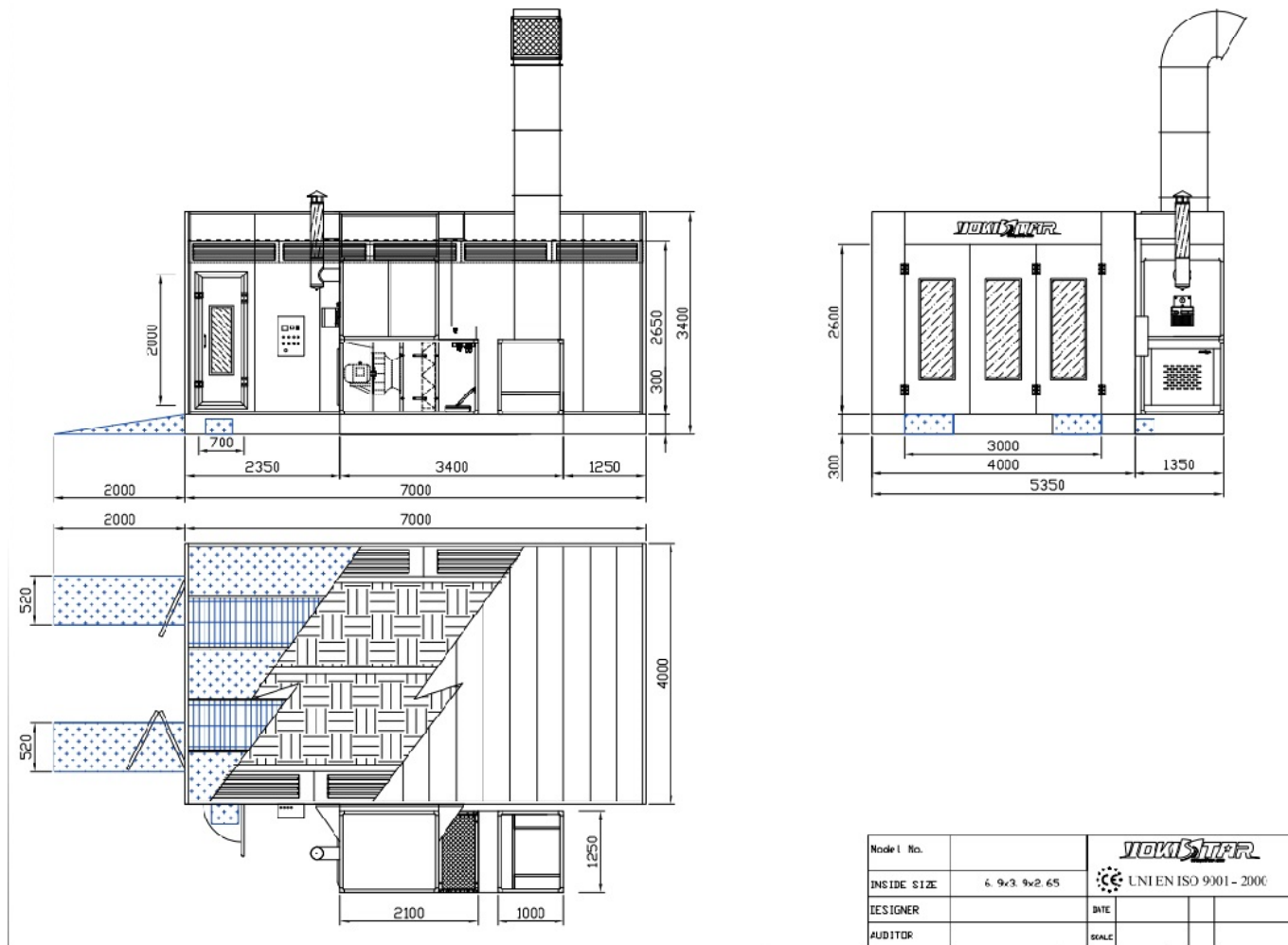
Если не предполагается использование камеры в течение длительного времени необходимо отключить кабель, соединяющий силовой пульт с электрической системой, оставив при этом 30 см кабеля с тем, чтобы облегчить инсталляцию в будущем. Если установка не предполагается к применению, необходимо соответствующим образом выполнить упаковку силового пульта, пульта управления и всех хрупких деталей (стекло и т.д.). Мы рекомендуем расположить все детали установки в закрытом и сухом месте и изолировать все компоненты от пола или стен.

НАПОМИНАЕМ, ЧТО ДЕМОНТАЖ УСТАНОВКИ МОЖЕТ БЫТЬ ВЫПОЛНЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО КВАЛИФИЦИРОВАННЫМ И УПОЛНОМОЧЕННЫМ ПЕРСОНАЛОМ.

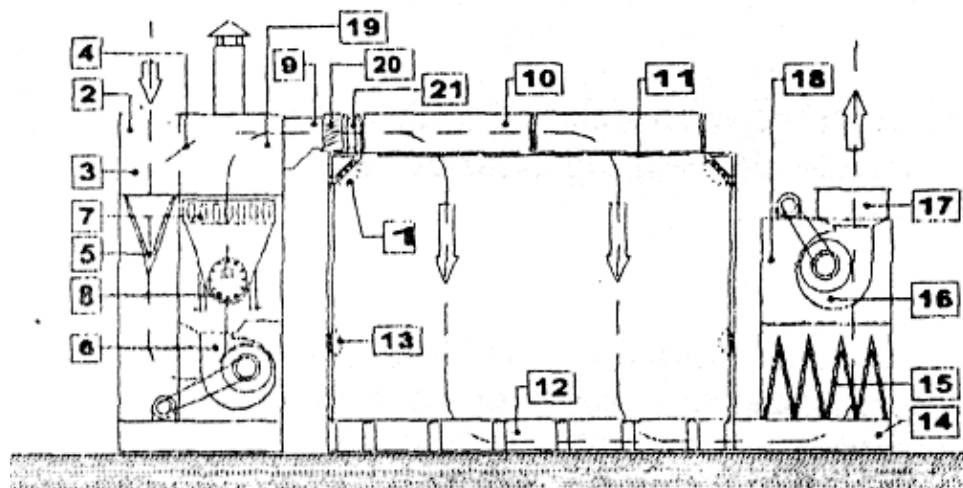
После длительного не использования установки, перед ее включением, следует заменить все фильтры и тщательно очистить всю электрическую систему сжатым воздухом.

Технические параметры

Модель	Yubase-T-Plus
Внешние размеры: (мм)	7000×5350×3400
Внутренние размеры: (мм)	6900×3900×2650
Размер основных ворот: (мм)	3000×2600(W×H)
Размер сервисной двери: (мм)	700×2000mm
Воздухопоток: (м3/ч)	25000
Скорость воздуха: (м/с)	0.25
Потребление топлива/ Расход газа	18
Максимальная температура сушки: (°C)	80
Тепловая производительность: (ккал/ч)	200000
Эффективность фильтрации воздуха:	98%
Внутреннее освещение: (Lux)	800
Шумность: dB(A)	≤85
Суммарная мощность: (кВт)	13 (17)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ УСТАНОВКИ



Справочные данные

1. Наклоненные осветительные конструкции с неоновой ламой.
2. Фильтры предварительной очистки термо-вентиляционной группы.

3. Большие кривые на входе.
4. Автоматический воздушный шлюз рециркуляции.
5. Фильтры предварительной очистки термо-вентиляционной группы.
6. Воздуходувка.
7. Теплообменник. Пучок труб.
8. Теплообменник. Бойлер.
9. Трубопровод входа горячего воздуха
- 10.Смесительная камера (зона стабилизации)
- 11.Потолочные фильтры
- 12.Канал для выхода обеднённого кислородом воздуха
- 13.Боковая арматура для кровельного освещения с неоновой лампой
- 14.Откачной пост. Трапецевидная арматура трубопровода
- 15.Откачной пост с фильтром (опция- древесный уголь)
- 16.Откачной пост. Отсос с помощью вентилятора центробежного типа
- 17.Откачной пост. Регулировочные заслонки(YS-50A)
- 18.Конструкция откачного поста
- 19.Термо-вентиляционная группа, горячий воздух

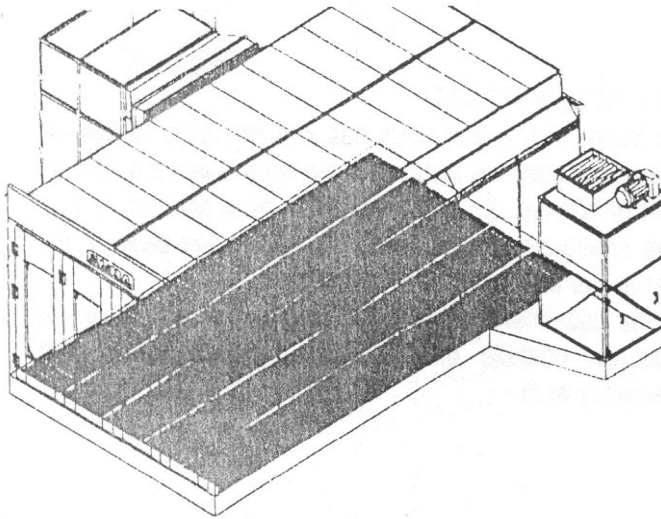
Настоящее изделие представляет собой конструкцию, предназначенную для окраски, напыления и сушки окрашенных объектов.

Данная конструкция работает при положительном давлении воздуха и включает в себя:

ФУНДАМЕНТ

Фундамент камеры является глубинной конструкцией. Фундамент необходим для отвода обедненного кислородом воздуха из камеры. Для функционирования камеры существуют два различных типа фундаментов:

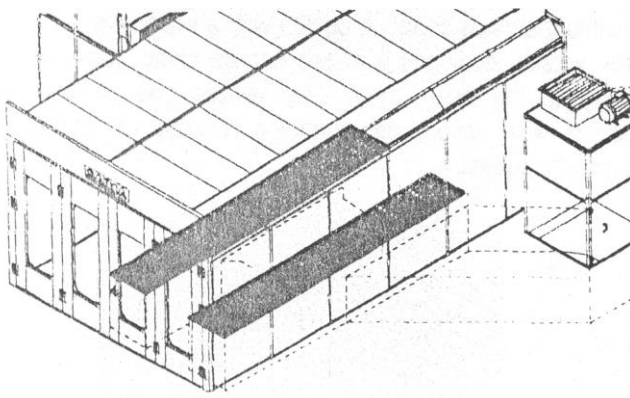
А) СБОРНЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ФУНДАМЕНТ (ОСНОВАНИЕ)



Скрепленные между собой болтами стальные секции, образующие таким образом цельную конструкцию, предназначенную для соответствующего отвода предварительно отфильтрованного воздуха. Длина и ширина такого фундамента соответствует длине и ширине камеры; фундамент устанавливается под камерой и придает последней положительный подъем на высоту 30-40 сантиметров в зависимости от горизонтальной ровности поверхности.

Для устранения такого подъема заказчик может подкопать фундамент или просить изготовителя (продавца) о приобретении подвижных блоков (заезд).

В) ФУНДАМЕНТ РУЧНОЙ КЛАДКИ (БЕЗ ОСНОВАНИЯ)



Заказчик выполняет ручную кладку фундамента или использует элементы гражданского строительства, следуя нашему проекту. Такой фундамент необходим для обеспечения оптимального выхода обедненного кислородом воздуха; это рабочая поверхность камеры.

Такой фундамент изготавливается в виде пола, выполненного кладкой, обладающего приемлемой несущей способностью, его габариты должны быть определены квалифицированным техническим специалистом (за счет заказчика) с учетом требований заказчика. Следует принимать во внимание рабочие нагрузки и местные сейсмические требования. Две траншеи (канавы), покрытые нашими решетками, разделяют этот пол; воздух может выйти из камеры после того, как он выполнил свою работу. Глубинный тоннель имеет высоту не менее **80 см.**, чтобы обеспечить регулярный поток воздуха.



Служебные (или аварийные) двери оснащены двумя затворами пружинного типа, которые открываются при минимальном, но адекватном давлении с тем, чтобы создать эффективную систему, предназначенную для борьбы с повышенным давлением в камер. (КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ БЛОКИРОВАТЬ ЭТУ ДВЕРЬ В РОБОЧЕМ РЕЖИМЕ КАМЕРЫ).

СМЕСИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА И КРЫША КАМЕРЫ

Над вышеуказанными наружными стенами расположены потолочные фильтры камеры, изготовленные из эффективного фильтрующего материала. Вместе с крышей они образуют границу зоны, которая называется «смесительной камерой» или «зоной успокоения». Данная зона специально предназначена для обеспечения воздушной тяги термо-вентиляционной группой оборудования, чтобы распределить воздух равномерно по всей длине камеры и замедлить его поток с целью повышения давления.

Опускаясь через потолочные фильтры, воздушный поток приобретает оптимальную скорость, давление и распределение, благодаря чему обеспечивается эффективная работа камеры. В целях ограничения данной зоны использованы некоторые крупногабаритные балки и желоба, изготовленные из оцинкованного листового материала, специально армированного соответствующим образом.



ТЕРМО-ВЕНТИЛЯЦИОННАЯ ГРУППА

Термо-вентиляционная группа является важнейшим узлом для функционирования камеры. Она включает в себя несущую нагрузку конструкцию, изготовленную из обработанных стальных секций, а внешние панели изготовлены из стального листового материала, предварительно окрашенного покрытие. Крупнейшая часть внешних панелей привинчена к конструкции с целью изоляции внутренних элементов конструкции, поскольку они опасны и не обладают износостойкостью. Верхняя часть задних панелей образует инспекционную панель для расположения фильтров предварительной очистки при заборе воздуха для термо-вентиляционной группы. Фактически, на панели установлены кнопки для открывания дверей и ручки для транспортировки панелей. С одной стороны данной конструкции (на прикрепляемой плите) расположена горелка, с обратной же стороны (YS-30A, YS-2009A, Yubase-T-Plus), располагается дымовая труба, через которую выводятся продукты горения горелки (YS-50A– передняя часть над горелкой). Внутри термо-вентиляционной группы имеется :

- вентилятор центробежного типа для подачи воздуха внутрь камеры и соответствующий электродвигатель необходимой мощности;
- Камера сгорания с теплообменным трубопроводом для подогрева воздуха перед его поступлением в камеру;
- Камера сгорания с трубопроводом теплообменника, предназначенным для подогрева воздуха до его поступлением в камеру.

Камера сгорания и трубопровод теплообменника с одиночным или двойным пучком труб, изготовленные из нержавеющей стали, расположены на подвижных салазках, сохраняющих плавное движение благодаря тепловому расширению. На верхней части термо-вентиляционной группы или на участке называемом «большая кривая на входе» имеется заслонка циркуляции воздуха. Она применяется для повышения температуры воздуха на выходе во время цикла сушки, поскольку, когда она открывается, то она вновь впускает воздух уже нагретый теплообменником. Включение этого устройства может быть ручным или автоматическим посредством электродвигателя, который включается на пульте управления.

ОТКАЧНОЙ ПОСТ

Откачной пост представляет собой опциональную арматуру, используемую при работе камеры. Пост образован при помощи несущей нагрузки конструкции, изготовленной из конструкционной стали, подвергнутой соответствующей обработке. Большая часть наружных панелей привинчена к конструкции для изолирования внутренних элементов. В недоступной верхней части имеется вентилятор центробежного типа, всасывающий воздух с нижней части установки. Во время цикла сушки вентилятор группы очистки не работает. Таким образом, он позволяет группе работать пассивно в качестве фильтрующего канала. Откачной пост с сухим фильтром; фильтрование осуществляется посредством комплекта фильтров, расположенных в нижней части группы. Эти фильтры сухие, изготовлены из синтетических волокон, связанных между собой посредством теплового воздействия и положительного давления (возможно наличие дополнительного фильтра с активированным древесным углем). Обслуживание и периодическая замена фильтров проводится при помощи панели управления, расположенной в нижней части группы.

РАБОТА УСТАНОВКИ Работа установки осуществляется в два цикла:

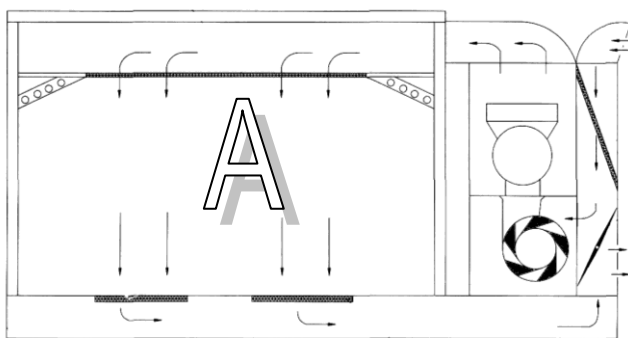


Рис 4

А-цикл покраски

В ходе данного цикла оператор находится в камере, термо-вентиляционная группа подает постоянно очищаемый воздух в камеру. Оборудование группы нагревает воздух до примерно 15-25°C (этот показатель меняется в зависимости от внешней температуры), придает воздушному потоку определенную скорость с тем, чтобы не допустить работу оператора в условиях остаточного «облака» краски на этапе покраски.

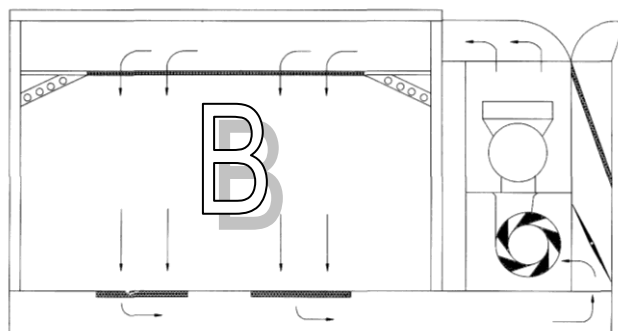


Рис 5

В-цикл сушки

На данном этапе оператор не находится в камере. Воздух в камере нагревается до более высокой температуры (около 60°C), при этом происходит его рециркуляция для быстрой и однородной покраски обрабатываемого объекта. **Пульт управления и терморегулятор**

До выполнения любых операций на установке пользователь должен тщательно ознакомиться с описанием пульта управления и команд в данной Главе для полного понимания их назначения и применения. Необходимо хорошо знать техническую терминологию для безопасного применения команд, выполняемых установкой.

Пульт управления

№	Справочная информация
1	А - Режим покраски бес подогрева воздуха (горелка не работает) В - Режим покраски с подогревом воздуха (горелка работает). Температуру устанавливаем на ⇒ 9).
2	А – Режим нагнетания (Рис 4) В – Режим рециркуляции (Рис 5)
3	Включение А, выключение В освещения.
4	Лампа индикатор – пульт под напряжением.
5	Лампа индикатор – камера работает
6	Лампа индикатор – горелка включена.
7	Лампа индикатор – аварийное отключение горелки (не происходит зажигание горелки)
8	Счётчик времени работы камеры.
9	Датчик установки и отображение температуры в камере (пирометр)
10	Таймер работы камеры в режиме сушки (рециркуляции)



Пульт управление может быть изменён, это право оставляет за собой фирма изготовитель с целью улучшения устройства.

ЦИКЛ ПОКРАСКИ

Включите переключатель 2 в положение А. Вставить ключ в **SELECTOR (1)** и повернуть его в положение А или В в зависимости от того нужно ли подогревать воздух. Если нужно подогревать воздух выставите на пирометре 9 нужную температуру.

ЦИКЛ СУШКИ

Из режима покраски в режим сушки переходим переключением переключателя 2 в положение В предварительно выставляем время сушки таймер 10. В том случаи, если **SELECTOR (1)** находится в положении В, то выставляем нужную температуру сушки.

	<p>В ХОДЕ СУШКИ ОПЕРАТОР НЕ ДОЛЖЕН НАХОДИТЬСЯ В КАМЕРЕ ИЗ-ЗА ВЫСОКОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ В НЕЙ</p>
-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------

РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Ниже приведены показатели температуры, устанавливаемые для рабочих циклов камеры:

ПОКРАСКА: как правило, примерно 20°C однако, можно установить любую температуру, необходимую для оператора, поскольку нагрев воздуха не влияет на хороший результат покраски. В жарких странах или при жаркой погоде можно установить показатель температуры на 0°C, чтобы камера подвергалась только вентиляции.

СУШКА: температура, устанавливаемая для данного цикла сушки изменяется в зависимости от типа краски, используемой пользователем. Пользователь должен выполнять инструкции изготовителя краски.

ПРИМЕНЕНИЕ КАМЕРЫ

ВНИМАНИЕ !!! При эксплуатации камеры тщательно выполняйте правила и ограничения, приведенные в данном Руководстве

1	Носить защитные перчатки и защитную маску из стекловолокна в сочетании с выполнением правил безопасности
2	Носить защитную обувь, защитные перчатки из стекловолокна, но не тканого или другого материала
3	Строго запрещается вносить или зажигать открытое пламя внутри камеры
4	Строго запрещается курить внутри камеры
5	Строго запрещается вносить в камеру предметы или приборы, которые не используются сразу же
6	Строго запрещается вносить продукты питания или напитки в камеру
7	Вход в камеру посторонних лиц строго запрещен
8	Сопровождайте въезд каждой машины в камеру
9	Максимальная нагрузка на держатели : 40 кг

Для получения оптимальных результатов покраски выполняйте нижеследующие правила

УХОД ЗА УСТАНОВКОЙ

Следует часто проводить проверку чистоты установки, особенно стен. Помойте их влажной губкой (не применять щеток). Защищайте стены специальным материалом.

Внутри камеры не следует хранить посторонние предметы типа бумаги, щеток и т.д. Убедитесь, что краска тщательно отфильтрована и не содержит нечистот из емкости компрессора.

ПОДГОТОВКА КРАСКИ

Подготовка краски должна проводиться в идеально чистом помещении, при этом подготовку краски никогда не следует выполнять в камере.

ПОДГОТОВКА И ПОКРАСКА АВТОМОБИЛЕЙ

Оператор, выполняющий покраску объекта, должен выполнять нижеуказанные требования, поскольку камера для покраски считается стерильным помещением. Оператор должен носить пылестойкий белый халат и защитную маску из стекловолокна, не тканного материала. Это имущество можно приобрести в специализированных магазинах. Если оператор использует перчатки, то они должны быть изготовлены из стекловолокна, а не из тканного материала или только из резины, при этом оператор должен убедиться в том, что они чистые. Эта одежда должна храниться в камере и при повторном применении она должна храниться в пластиковых мешках. Включите вентиляторы минимум на 5 минут перед включением цикла покраски, чтобы удалить нечистоты с окрашиваемой поверхности. Подготовка корпуса автомобиля к покраске должна проводиться вне камеры. Корпус автомобиля должен быть идеально чистым и тщательно вымыт с

применением сжатого воздуха, подаваемого под высоким давлением. Закройте части машины, не подлежащие покраске специальной бумагой. После этого, если необходимо, примените антисиликон, обдуйте автомобиль воздухом еще раз и поместите его в камеру.

Проведите последнюю чистку корпуса автомобиля антипыльной ветошью; обдуйте воздухом поверхность, подлежащую окраске и проверьте наличие нечистот. Для выполнения этой операции используйте сжатый воздух при очень низком давлении. В ходе цикла покраски следует применять сжатый воздух. Не делайте резких движений в камере, чтобы исключить волочение и «хлыстового» движения воздушного трубопровода.

ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ И МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- 1. Не применяйте сжатый воздух для чистки потолка.**
- 2. Никогда не открывайте двери во время покраски. Во время покраски никогда не носите шерстяной или х\б одежды.**
- 3. Снимите топливный бак (топливо, газ или др.) и аккумуляторную батарею перед транспортировкой автомобиля в камеру**
- 4. Никогда не вносите в камеру жестяные банки с краской или растворителем.**
- 5. Никогда не оставляйте жестяные банки или другие подобные предметы на термо-вентиляционной группе, на группе оборудования очистки/экстракции или на узле всасывания.**
- 6. Не используйте крышу в качестве места для хранения чего-либо.**
- 7. Перед включением установки всегда следует убедиться в его заземлении.**
- 8. После аварийного выключения горелки не нажимать кнопку сброса до тех пор, пока котёл не остынет.**
- 9. В случае аварийного выключения горелки более 3-х раз запуск горелки запрещается без консультации или присутствия специалиста.**

Проверка оптимальной работы

Сознание качества применяемых материалов и высокого качества конструкции нашей камеры для покраски убеждает нас в том, что камера будет оптимально работать до конца срока своей службы. Если Вы не удовлетворены качеством работы нашей установки, следует определить причину проблемы. Приготовить и очистить с учетом приведенных выше рекомендаций плоский предмет соответствующего размера (капот, например); покрасьте его. Если по окончании покраски на окрашенном изделии Вы обнаружите нечистоты и грязь, определите их количество и начните цикл сушки. В конце цикла сушки вновь подсчитайте нечистоты. Если количество нечистот не увеличилось в ходе цикла сушки, то это значит, что краска не была тщательно отфильтрована. Это значит, что этот дефект создается системой компрессор-пистолет/распылитель-трубопровод, иначе говоря, приведенные выше требования к одежде оператора, не были выполнены. Если количество нечистот увеличилось, обратитесь к таблице с графиком обслуживания, чтобы убедиться в том, что наступило время замены фильтров термо-вентиляционной группы и смесительного узла. Если вышеуказанные инструкции по обслуживанию были выполнены, свяжитесь с уполномоченным представителем продавца для получения помощи.



Пятна, обнаруживаемые чаще всего во время покраски распылением, представляют собой отметины избыточного напыления краски, а эффект «апельсиновой корки» создается по причине высокой вязкости краски.

ОБСЛУЖИВАНИЕ КАМЕРЫ

В соответствии с правилами и требованиями обслуживания установки подразделяется на три различные категории. Первая категория включает в себя такие процедуры, которые пользователь установки может произвести по собственной инициативе без привлечения квалифицированных специалистов, поскольку в таком случае значительно снижен или отсутствует вообще риск несчастных случаев. Вторая категория включает вмешательства квалифицированных специалистов (электрики, операторы горелки и т.д.), поскольку проводимая ими работа очень сложная и требует вмешательства специалистов высокого уровня.

Третья категория включает в себя вмешательство только специалистов, назначенных изготовителем, которые являются единственными специалистами, которые знают способы и особенности подобных вмешательств. Такая категория включает в себя, например, замену теплообменника или логики пульта управления и т.д. Ниже приведены возможные неполадки, соответствующие причины и способы их устранения, относящиеся к электрической части системы вентиляции, системы нагрева и освещения.

ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для эффективного и оптимального функционирования установки необходимо выполнять рекомендации, изложенные ниже, проводить чистку камеры и проводить периодическое обслуживание установки.

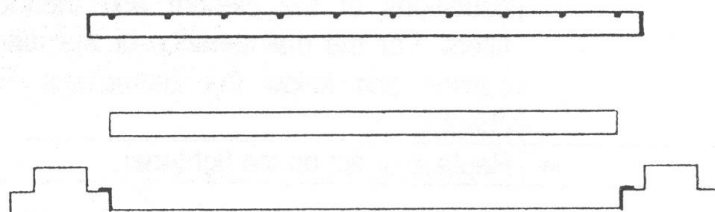
В СООТВЕТСТВИИ С ИЗЛОЖЕННЫМИ НИЖЕ ИНСТРУКЦИЯМИ УПОЛНОМОЧЕННЫЙ ПЕРСОНАЛ ДОЛЖЕН ПРОВОДИТЬ ЧИСТКУ И РЕГУЛЯРНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ УСТАНОВКИ. ЧИСТКА И ПЕРИОДИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДОЛЖНЫ ПРОВОДИТЬСЯ В УСЛОВИЯХ ВЫСОКОЙ СТЕПЕНИ БЕЗОПАСНОСТИ, ПРИ КОТОРОЙ РУБИЛЬНИК ЭЛЕКТРОЭНЕРГИИ ДОЛЖЕН НАХОДИТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ(О),

ГРАФИК ПЕРИОДИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

В целях получения качественной работы Вашей камеры необходимо выполнять периодичность её обслуживания, как указано ниже:

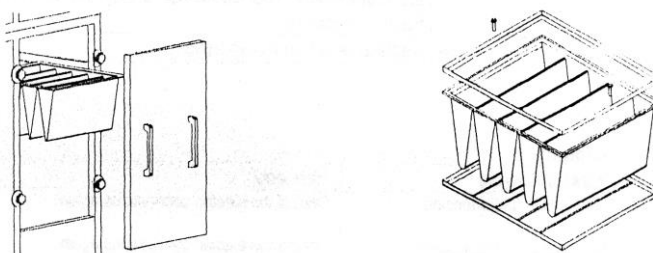
Каждые 30 часов	Извлечь фильтр грубой очистки и очистить его сжатым воздухом. Проверить фильтры, расположенные под решетками. Если они окажутся очень грязными - замените их на новые фильтры с аналогичными техническими характеристиками. В режиме ПОКРАСКИ , очистить сжатым воздухом все внутренние части камеры
Каждые 120 часов	Снять фильтр предварительной очистки и продуть его сжатым воздухом. Помыть стеклянные части освещения (крыша) При наличии фундамента тщательно вымыть собравшуюся грязь. Проверить горелку на оптимальное функционирование

ЗАМЕНА ФИЛЬТРОВ (ПО НЕОБХОДИМОСТИ), РАСПОЛОЖЕННЫХ ПОД РЕШЕТКАМИ (НАПОЛЬНЫЙ ФИЛЬТР)



Надев специальные защитные перчатки, снять решетки и извлечь фильтры. Установить новые фильтры, белой стороной вниз

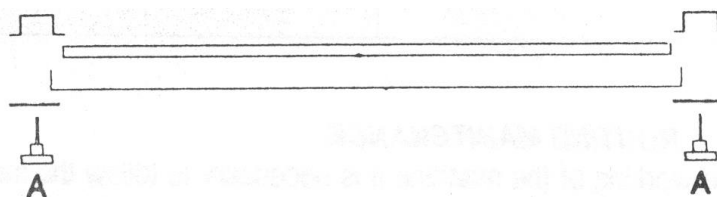
ФИЛЬТР ГРУБОЙ ОЧИСТКИ ТЕРМО-ВЕНТИЛЯЦИОННОЙ ГРУППЫ



Каждые 100-120 рабочих часов

Снять крышку элемента фильтра грубой очистки термо-вентиляционной группы и извлечь рамы. Снять и установить фильтры, как показано на Рис.

ПОТОЛОЧНЫЕ ФИЛЬТРЫ



Каждые 1000-1200 рабочих часов

Одев специальные защитные перчатки, повернуть по часовой стрелке ручку «А», после чего извлечь фильтры. Установить новые фильтры, расположив фирменную табличку вниз. Установить рамки на место.

ФИЛЬТРЫ ОТКАЧНОГО ПОСТА

- сухие фильтры: каждые 100-150 часов макс.

- картриджи с древесным углем: каждые 200-250 часов макс

Извлечь картриджи, снять верхнюю заглушку, переместить содержимое в контейнер, наполнить картриджи новым порошком, установить заглушку и закрыть.

ПОМНИТЕ: Не используйте регенерированный активированный древесный уголь.