

Насадка для заточування електродів контактного зварювання GYS 048966

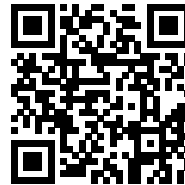


Артикул: 048966

Ціна: **4 349 ГРН**

In stock

Посилання: <https://beruf.com.ua/pdf/sBovd>



Характеристики



Насадка для заточування електродів контактного зварювання GYS 048966

Міцний та надійний

При використанні цієї вставки для повторного різання рекомендується одягати захисні рукавички та окуляри. Для досягнення найкращих результатів при роботі з ковпачками рекомендується використовувати електричний акумуляторний дріль або пневматичне дріль, яке може працювати зі швидкістю від 400 до 500 об/хв. Утримувач стрижня повинен бути вирівняний із затискними поверхнями в патроні дреля, щоб забезпечити оптимальне спрямування.

Інструмент дозволяє перефрезерувати прямі (тип А) - 049987



а також круглі (тип F) - 049970

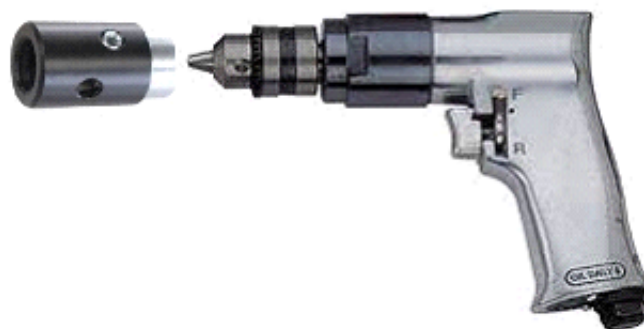


Вирівняйте ніж відповідно до оброблюваного ковпачка у тримачі (прямий або круглий).
Покладіть різак на ковпачок з легким, не надто сильним натисканням. Фрезеруйте ковпачки з інтервалом 5 секунд і робіть паузи між ними.

Регулярно видаляйте стружку матеріалу, що осідає.

Прямі та круглі ковпачки мають номінальну висоту 18 мм, коли вони нові.

Не зношуйте більш ніж на 1 мм, мінімальна висота ковпачків складає 17 мм.



Подходит для электродов 13 мм.

- Габарити - 171 x 126 x 29 мм

- Вага - 0,76 кг

