

Індуктор для болтів GYS 053366

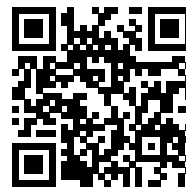


Артикул: 053366

Ціна: **12 366 ГРН**

In stock

Посилання: <https://beruf.com.ua/pdf/baye8>



Характеристики

ІНДУКТОР ДЛЯ ЗБЕРІГАННЯ ЗАЕДАННЯ (арт. 053366)



Для нагрівання та розблокування будь-яких механічних деталей за кілька секунд, наприклад, заїлих болтів/гайок, гвинтів, фланців вихлопної труби, поздовжньої кермової тяги, амортизаторів, карданних валів, свічок, інжекторів тощо.

Індуктор для усунення заїдання використовується для інтенсивного нагрівання іржавих або заїлих частин, як-от гайок або болтів. Під час використання індуктора для Болтів для відгвинчування заїлих гайок або болтів треба працювати на максимальній потужності від самого початку. Цей індуктор може також використовуватися для зняття ущільнень шасі вантажівок або багажників автомобілів, а також для спаювання великих конекторів або для формування металу. Відгвинчування заїлих або іржавих болтів: індуктор для усунення заїдання дуже корисний для відгвинчування заїлих або іржавих гайок і болтів. Він зручніший, ніж киснево-ацетиленовий пальник, з нижчеперерахованих причин:

1. Він нагріває тільки металеві деталі, що містяться всередині проміжку, і не виробляє полум'я, яке може призвести до займання численних пластмасових деталей, наявних у сучасних автомобілях.
2. На відміну від пальника, який нагріває гайку та болт, індуктор для усунення заїдання може нагріти тільки гайку, яка більше розшириться, ніж болт, і його буде простіше відгвинтити.
3. Індуктор усунення заїдання під`єднується до апарата GYSDUCTION AUTO. Він легкий, зручний у роботі та готовий до негайного використання.
4. Немає потреби нагрівати деталі дофарбована.

Здебільшого помірною нагрівання досить, щоб відгвинти болт. Згинання металевих деталей: індуктор для усунення заїдання можна також використовувати для згинання або формування невеликих прутів або плоских сталевих деталей для різних застосувань.